### ll 日本国特許庁(JP)

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 181347

⑤Int.Cl.⁴	識別記号	庁内整理番号	43公開	昭和62年(1987)8月8日
C 08 K 3	/26 KEC /04 CAH /08 CAH /22 CAH	A - 6609 - 4 J		
C 08 L 23	/26 K D Z /06 L L D	B-6609-4 J 6681-4 J		
	/20 /02	Z-8222-5E 2109-5E	審査請求 未請求	発明の数 1 (全4頁)

⑤発明の名称 導電性樹脂組成物

②特 願 昭61-23580

**塑出** 願 昭61(1986)2月4日

茨木市下穂積1丁目1番2号 日東電気工業株式会社内 陽 ⑫発 明 者 長 井 茨木市下穂積1丁目1番2号 日東電気工業株式会社内 章 夫 ②発 明 者 山口 茨木市下穂積1丁目1番2号 日東電気工業株式会社内 好 ②発 明 上森 者 茨木市下穂積1丁目1番2号 日東電気工業株式会社 ⑪出 願 人

明 網 書

#### 1. 発明の名称

導電性樹脂組成物

#### 2. 特許請求の範囲

ボリオレフィン系ポリマーと脂肪族不飽和カルボン酸もしくはその無水物とのグラフト共重合体と、導電性物質を含有する導電性樹脂組成物。
3. 発明の詳細な説明

## ( 産薬上の利用分野 )

本発明は正の抵抗温度係数(所謂「PTC特性」) を有する導電性樹脂組成物および該組成物を形成 して得られるPTC特性を有する収気素子(エレ メント)に関する。

#### (従来の技術)

低気回路の保護には過電流による溶断作用を利用する電流ヒューズが多用されているが、 このヒューズは再度使用することができない欠点がある。 このため、近年、再使用可能なエレメントとして、例えば、ポリエチレンのようなポリオレフィン系ポリマーとカーポン粉末、金属粉末等の導電

性粉末との混合物から成形したものが提案された。
とのエレメントは上記混合物の有するPTC特性を利用するもので、電気回路に接続使用され、回路に過電流が流れた場合には、該過電流による回路の温度上昇を感知することにより、延気型気が急酸に増大し、それによって回路に流れる電流を小さくして眩回路を保護するものである。そして、回路に過電流が流れた場合でも、密助現象を生ずるものではないので再使用し得るものである。(発明が解決しようとする問題点)

ところで、上記エレメントを追気回路に耐み込むに際しては、このエレメントを少なくとも2つ の旺極(例えば、金属箔、金属線)と確実に低気 的接続を行なり必要がある。

一方、電気回路に組み込まれたエレメントはそれが作動しない状態における電気抵抗値が、回路 全体の抵抗に比べ極力小さなことが要求される。

上記ポリマー成分と導取性粉末の混合物から成るエレメントの抵抗値を小さくするには、 導電性粉末の含有量を増加させればよいことが判明して

いる。しかしながら、 とのエレメントは元々、 頃 極構成成分としての金属材料との接着性が乏しい はかりでなく、 海軍性粉末含有量の増加に伴って、 接着性がますます低下する。

かよりな事情から、上記エレメントはエレメントなエレメント本来の特性としては使れているにも拘らず、接着性の乏しさの故に、広範な普及には至っていない

従って、本発明はPTC特性を損なりことなく、 電機構成成分として心金板材料との接着性に優れ たエレメントの形するのに好適な組成物を開発し、 実用性あるエレメントの提供を可能とすることに より、上記従来の問題を解消することを目的とす

(間別点を解決するための手段)

本発明者達は上記問題を解決すべく種々検討の 結果、特定のグラフト共取合体と導化性物質を混合することにより、PTC特性を損なりことなく、 低極構成成分としての金属材料との接着性を改善 できることを見出し、本発明を完成するに至った。

ン酸或いは無水イタコン酸が好適に用いられる。 グラフト共直合体におけるグラフト率はポリオ レフィン系ポリマーにグラフト共直合せしめる不 飽和カルボン酸の種類に応じて変え得るが、通常 は 0.01 ~ 5 % である。なお、このグラフト率は 下記の式(1)により算出された値である。

ポリオレフィン系ポリマー化 グラフト共頂合せしめられた 不飽和カルポン酸の重**量** アラフト W(\*) = -----

.....(1)

このグラフト共取合体は、例えばポリオレフィン系ポリマーを不飽和カルポン酸もしくはその無水物溶液中に受徴し、重合開始剤を添加して加熱 重合する方法、或いはポリオレフィン系ポリマー に放射級を照射して核ポリマーを活性化せしめ、 次いで不飽和カルポン酸もしくはその無水物と接 触させて配合する方法等、 確々の方法によって得 ることができる。なお、グラフト共頂合は不飽和 即ち、本発明に係る PTC 特性を有する導電性 切脂組成物は、ポリオレフィン系ポリマーと脂肪 族不電和カルポン酸もしくはその無水物とのグラ フト共通合体と、海電性物質を含有することを特 後とするものである。

本発明に用いられるグラフト共東合体は、ポリオレフィン系ポリマーと脂肪疾不飽和カルポン酸もしくはその無水物をグラフト共連合せしめたものである。

上記ポリオレフィン系ポリマーの好適な具体例としては、ポリエチレン、ポリブロピレン、ポリー1ープテン、ポリー4ーメチルー1ーペンテン、エチレンープロピレン共直合体、エチレンー1ープテン共真合体等を挙げることができる。

また、これらボリオレフィン系ポリマーとグラフト共東合せしめられる脂肪族不飽和カルボンもしくはその無水物は特に限定されるものではないが、グラフト共取合の容易さ等の観点から、アクリル酸、メタクリル酸、マレイン酸、無水マレイン酸、シトラコン酸、紙水ントラコン酸、イタコ

カルボン酸1種のみを共取合させても良く、或い は2粒以上を混合して共取合させてもよい。

本発明の導電性樹脂組成物は、上配グラフト共 重合体と導電性物質を含有するもので、両者の配 合制合は種々変え得るが、通常はグラフト共重合 体100重量部に対し、導電性物質20~120重量部 である。

上記導性性物質は通常、粒体或いは粉体として用いられ、その具体例として、鋼粉等の金属粉、酸化アルミニウム等の金属酸化物粉末あるいはカーボン粉末等を挙げることができる。これら粉粒体の粒径および装面機は、槌々変えられるが、カーボン粉末の場合は平均粒径10~200 ミリミクロン、鉄面機20~300 m/9 とするのが好通である。

本発明は上記グラフト共塩合体の使用により、 PTC特性を損なりことなく、電極構成成分としての金属材料との接着性を改善するものであるが、 該共進合体は少散の使用でその目的を違成できる ことが判明した。

また、上配の如く、グラフト共重合体と熱可塑性倒脂を併用する場合には、接着性の維持のため、これら二者の合計重量中に占るグラフト共重合体の割合を 0.1 重量 多以上とする。 更に、これら二者併用系における導電性物質の配合割合は、グラフト共重合体および熱可塑性樹脂二者の合計 100 重批部に対し、通常 20~120 重量部である。

本発明においては、グラフト共重合体のベースであるポリオレフィン系ポリマー或いは該共重合

ンデックス 0.4 9//Ominの高密度ポリエチレンとアクリル酸とのグラフト共重合体 (グラフト 海 4 ま)を用いる以外は全て実施例 1 と同様に作業して、PTC 特性を有する導電性樹脂組成物を得た。 実施例 3

比重 0.91、メルトインデックス 11 8/10 min のポリプロピレン 9 5 部、 該ポリプロピレンと無水マレイン酸とのグラフト共産合体 ( グラフト率 1 % ) 5 部、カーボンプラック粉末 8 5 部 および酸化防止剤 1 部を計量し、実施例 1 と同様に作業して、 PTC 特性を有する導進性樹脂組成物を得た。

なお、カーポンプラックおよび酸化防止剤は実施例1と同じものを用いた。

#### 奖施例 4

高密度ポリエチレンとグラフト共重合体の配合 並を共に50部とする以外は全て実施例1と同様 に作業して、PTC特性を有する導電性樹脂組成 物を得た。

#### 头施例 5

高密度ポリエチレン 95 部、 該ポリエチレンと

体と併用される熱可塑性樹脂が架橋されていてもよく、更に適量の酸化防止剤、難燃剤、充てん剤、 潜色剤等任意の添加剤を含有せしめてもよい。 (実施例)

以下、契施例により本発明を更に評細に説明する。なお、各成分の配合性を示す「部」は全て「重 位部」を意味する。

#### 奥施例1

比重 0.95、メルトインデックス 0.4 8/10 minの 高密度ポリエチレン 95 部、該ポリエチレンと無 水マレイン酸とのグラフト共産合体(グラフト率 1 多)5 部、平均粒径 58 ミリミクロン、設面模 30 m/19 のカーポンプラック粉末 85 部、 および 酸化防止剤テトラキスー(メチレンー 3 (3′.5′ ージーターシャリープチルー4′ーヒドロキシーフ ェニル)プロピオネート)メタン1 部を計波し、 120~200℃に加熱したミキシングロールで良く 泥練して導電性樹脂組成物を得た。

#### 夹施例2

グラフト共直合体として比重 0.95、メルトイ

無水マレイン酸とのグラフト共重合体(グラフト 率 0.5 多)5 部、カーボンブラック粉末 85 部、 平均粒径1ミクロンの水酸化アルミニウム 50 部、 および酸化防止剤1 部を計量し、その後実施例1 と同様に作業して、PTC 特性を有する導電性倒 脂組成物を得た。なお、高密度ボリエチレン、カ ーポンプラックおよび酸化防止剤は夹施例1 と同 によのを用いた。

#### 爽施例 6

高密度ポリエチレンと無水マレイン限とのグラフト共重合体 100 部、カーボンブラック粉末 85 部および酸化防止剤 1 部を計量し、その後契施例 1 と同様に作業して、 PTC 特性を有する時間性 樹脂組成物を得た。なお、グラフト共直合体、カーボンブラックおよび酸化防止剤は各れも実施例 1 と同じものを用いた。

#### 比較例

高密度ポリエチレン 100 部、カーポンプラック 89 部 および酸化防止剤 1 部を計量し、その後実施例 1 と同様に作業して、 PTC 特性を有する導 在性樹脂組成物を得た。

上記契施例かよび比較例で得た導能性樹脂組成物の接着力を測定して得た結果を、第1表に示す。

源 1 表

	接着力(9/1回巾
災施例 1	2 1 6 0
2	1110
3	1860
4	1 4 4 0
5	1 3 8 0
6	1900
比較例	5 5 0

なお、 接着力の 神足方法は下記のとおりである。 〔 接着力〕

各契施例および比較例で得た組成物をプレス機 により温度 200 ℃、圧力 10 ~ の条件で 30 分間加端加圧した後室温まで冷却し、厚さ 0.5 mのシート状エレメントを得る。次いで、該エレメントの両面に厚さ 35 μm の電解制箔を各々配置し、上記と同条件でエレメントと銅箔を熟接着する。

レフィン系ポリマーと脂肪族不飽和カルポン酸から成るグラフト共重合体と導電性物質を必須成分とすることにより、前記実施例および比較例からも判るように、良好な PTC 特性を有しているばかりでなく、電磁構成成分としての金銭材料との接着力に優れているという顕著な効果を奨するものである。

#### 4. 図面の簡単な説明

那1図は本発明に係る導電性樹脂組成物および 従来品のPTC特性を示すグラフである。

その後、これを巾1 ☎ に切断して試料とし、温度25℃、引張り速度50 m/min の条件で180 m2ピーリング法により、エレメントと飼育との接沿力を測定した。

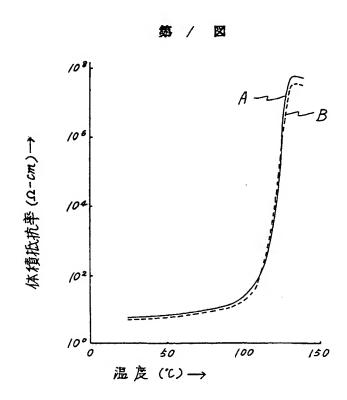
次に、実施例1かよび比較例によって得た事化性衛脂組成物のPTC特性を第1図に示す。第1図中における曲線Aは実施例1の組成物のPTC特性を、曲線Bは比較例の組成物のPTC特性を各々示している。このPTC特性の測定は下記のとかりである。なか、実施例2~6の組成物のPTC特性は図示を省略するが、これら組成物も実施例1の組成物と同様に良好をPTC特性を有することが確認されている。

#### (PTC 特性)

接船力試験に供したと同様な飼箔付きエレメントを 25 ℃/10 min の昇温速度で加熱しながら、各温度における数エレメントの体報抵抗率を測定した。

#### (発明の効果)

本発明は上記のように構成されており、ポリオ



# BEST AVAILABLE COPY